

## Drift- og Bygningsdelsinformasjon

Nr	Komponent
<b>R61</b>	<b>Dører</b>
<b>R61.1</b>	<b>Innerdører</b>
<b>R61.2</b>	<b>Ytterdører</b>
	<p>Dørene er produsert av Rapp Bomek AS. Dørene er produsert under tilvirkningskontroll basert på ISO 9001.</p> <p>Produktene er plassert i henhold til byggets plantegninger, branddører i branncellevegger og brannvegger i henhold til beskrivelse og branddokumentasjon.</p>
<b>R61.12</b>	<b>Branddører</b> er normalt sertifisert av NCS under lisensnummer 461 med tilhørende vedlegg.
<b>R61.22</b>	Til hvert vedlegg er bilag som beskriver hvilke beslag som er godkjent benyttet på dørene. Alle tilpasninger, forsterkninger og utfresing for beslag skal i prinsippet utføres av dørprodusent.  Det er en egen godkjent montasjeanvisning for hvert vedlegg til lisensen, og montasje skal kvitteres av den som utfører montasjen.  Til prosjektet er levert dører i henhold til ordrebekreftelser.

## Materialspesifikasjon

Nr	Komponent fabrikat - type - merkedata	Mengde
<b>R61</b> <b>R61.1</b> <b>R61.2</b>	<p><b>Dører</b></p> <p><b>Innerdører</b></p> <p><b>Ytterdører</b></p> <p>Platebaserte dører er produsert i stål med isolert dørblad. Profilbaserte dører er produsert av stålprofiler i isolert eller uisolert utførelse, kombinert med glass, eller tettfelt i isolert stål.</p> <p>Isolasjon tilfredsstillende ikke krav til ytterdør.</p> <p>Dørene kan være av varierende dimensjon. For branddører er det begrensinger på godkjente dimensjoner.</p> <p>Dørene kan være utstyrt med varierende antall og type beslag, avhengig av dørfunksjon.</p> <p>Rapp Bomek ordrebekreftelse vil normalt angi omfang av beslag. Sertifiseringslisens med bilag vil angi type beslag som er tillatt benyttet på de enkelte dør typer.</p> <p>Eventuell beslagsliste utferdiget av arkitekt/konsulent eller beslagsleverandør/entreprenør vil angi komplett beslagsutrustning.</p>	
<b>R61.12</b> <b>R61.13</b> <b>(R55)</b>	<p><b>Vindusdører</b></p> <p>(profilbaserte eller platebaserte dører med brannglass)</p> <p>På godkjenningsskilt vil stå angitt type og tykkelse glass som er benyttet.</p> <p>Overflatebehandling</p> <p>Ordrebekreftelse vil angi type overflatebehandling. Dører som ikke er ferdigbehandlet fra fabrikk må behandles snarest etter installasjon.</p> <p>Dører produsert i galvanisert materiale er også primet og forberedt for endelig ferdigbehandling.</p> <p>Dører som leveres ferdigbehandlet fra fabrikk må undersøkes nøye etter installasjon for å avdekke eventuelle sårskader. Utbedring må foretas umiddelbart for å unngå korrosjonsproblematikk.</p> <p>Ref. Instruks vedlikehold</p>	

## Tilsyn- og Vedlikeholdsskjema

Komp. Nr	Komponent Arbeidsbeskrivelse/Tidsforbruk	Jobb Nr.	Frekvens	Henvisning Kap./Avsn.
<b>R61</b>	<b>DØRER</b>			
<b>R61.1</b>	<b>Innerdører</b>			
<b>R61.2</b>	<b>Ytterdører</b>			
	<p><b>Begrensninger ved bruk</b> Dørene er bygget for å tåle normal bruk. Dørene må på ingen måte forsøkes åpnet ved å sparke, skubbe, eller bryte dem opp. Fastholding av dører i åpen stilling ved å benytte kile mellom dørbblad og karm ved hengselkant vil ødelegge hengslene.</p> <p><b>Tilsyn</b> Rutinemessig kontroll må utføres for å avdekke behov for vedlikehold. Instruksen inneholder informasjon om når periodisk vedlikehold skal utføres, og hvordan det skal utføres. Tilsyn må omfatte funksjonskontroll av dør og beslag, samt inspeksjon av overflate.</p> <p>Symptom ved svikt kan være at dørbblad subber i karm eller terskel, at dør ikke går i lås, og konsekvens vil være funksjonssvikt. Sviktpunkter kan være; Hengsler, karm , dørbblad, tettelister, innfesting, fuging, beslag.</p> <p>Ved funksjonskontroll må spesielt påses at døren lukker riktig og at falle alltid får inngrep i sluttstykke.</p> <p>Tilsynspersonell må ha nødvendig kompetanse relatert til brannkrav og retningslinjer for håndtering av branddører.</p> <p>Hyppighet av tilsyn skal minimum være i henhold til forskrifter og branninstruks.</p>			

## Tilsyn- og Vedlikeholdsskjema

Komp. Nr	Komponent Arbeidsbeskrivelse/Tidsforbruk	Jobb Nr.	Frekvens	Henvisning Kap./Avsn.
<b>R61</b> <b>R61.1</b> <b>R61.2</b>	<p><b>DØRER</b></p> <p><b>Innerdører</b></p> <p><b>Ytterdører</b></p> <p><b>Vedlikehold</b>            Periodisk vedlikehold utføres for å opprettholde riktig funksjonalitet, redusere vedlikeholdskostnadene på sikt, samt sørge for optimal levetid på produktet.            Instruksen gir veiledning om det periodiske vedlikeholdet som er nødvendig for at dørene skal oppfylle sin funksjon og garantibestemmelsene.</p> <p>Vedlikeholdspersonell må ha nødvendig kompetanse relatert til brannkrav og retningslinjer for håndtering av branndører. I tvils tilfelle vil det være nødvendig å kontakte dørprodusent.            Nødvendig verktøy;            skrutrekker/stjernetrekker, hengselknekker, brekkjern, fettpresse.</p> <p><b>Hengsler</b> smøres via smørenipler.            Innvendige dører 2-3 ganger per år.            Utvendige dører 3-4 ganger per år.            Eventuell justering med hengselknekker</p> <p><b>Beslag</b> så som dørlukkere, dørkoordinatorer, magnetholdere etc. testes og eventuelt etterjusteres.            Festeskruer etterstrammes.            Sluttstykke justeres med skrutrekker.            Rengjøring med Zalo eller CRC-spray eller lignende            Hyppighet - avhengig av bruk, men minimum 1 gang per år.</p> <p><b>Innfesting</b>            Dersom feste for dørkarm har løsnet må innfesting strammes. Dette gjøres ved at karmanker løsnes, eventuell justeringshylse strammes inn mot vegg, og karmanker skrues til.</p>			

**Tilsyn- og Vedlikeholdsskjema**

Komp. Nr	Komponent Arbeidsbeskrivelse/Tidsforbruk	Jobb Nr.	Frekvens	Henvisning Kap./Avsn.
<b>R61</b>	<b>DØRER</b>			
<b>R61.1</b>	<b>Innerdører</b>			
<b>R61.2</b>	<b>Ytterdører</b>			
	<p><b>Tettelister</b> Ødelagte pakninger må byttes ut med nye. Pakningene festes i pakningssporet i karm/dørblad. Dørprodusent kontaktes for å få rett kvalitet på pakningen.</p> <p><b>Glass</b> Ved eventuell utskiftning av glass kan kun benyttes samme glass som opprinnelig, og montering skal skje i henhold til godkjent montasjeanvisning. Utførelse av montasje skal kvitteres av montør</p>			
<b>R61.12</b>	<b>Klassifiserte produkter</b>			
<b>R61.22</b>	<p>Produktet må ikke bearbeides i karm eller dørblad ved boring/fresing. Er man i tvil SKAL dørprodusent kontaktes!</p>			

## Tilsyn- og Vedlikeholdsskjema

Komp. Nr	Komponent Arbeidsbeskrivelse/Tidsforbruk	Jobb Nr.	Frekvens	Henvisning Kap./Avsn.
<b>R61</b>	<p><b>DØRER</b></p> <p><b>Vedlikehold/repasjon av lakkerte stålprodukter, pulverlakk eller to komponent våtlakk.</b></p> <p>Det finnes ingen vedlikeholdsfrie overflatebelegg i bygningsindustrien, og periodisk vedlikehold/repasjon er nødvendig for å opprettholde kvaliteten. Inspeksjon bør foretas årlig, og i spesielt korrosjonsutsatte miljøer hvert halvår!</p> <p><b>1. Rengjøring.</b> Rengjøring av lakkerte overflater foretas for å opprettholde det dekorative utseende og for å redusere korrosjonsbelastningen.</p> <p>Dersom noen lakkerte deler er tilgriset under lagring, transport eller montasje, rengjøres overflaten med rent vann, kaldt eller lunkent. Ved hårdnakket tilsmussing kan det brukes nøytralt eller svakt alkalisk rengjøringsmiddel.</p> <p><b>For å oppnå optimal pleie av lakkerte overflater må følgende anbefalinger følges:</b> Bruk helst bare rent vann, eventuelt tilsatt litt nøytralt (pH 5-8) eller svakt alkalisk vaskemiddel. Vaskemidlene bør ikke inneholde slipemidler eller løsemidler. Bruk ikke vaskemidler med ukjent sammensetning. Ved hjelp av myke filler, kluter eller industrivatt kan en i tillegg oppnå en viss mekanisk effekt.</p>			

**Tilsyn- og Vedlikeholdsskjema**

Komp. Nr	Komponent Arbeidsbeskrivelse/Tidsforbruk	Jobb Nr.	Frekvens	Henvising Kap./Avsn.
	<p>Under rengjøring skal ikke overflatetemperaturen overstige 25°C. Rengjøringsmiddelet skal heller ikke være varmere enn 25°C. Det skal aldri brukes stimrensing.</p> <p>Tilsmussing av fett, olje, sot og lignende kan fjernes med bensinkarbohydrater som er fri for aromater. Det bør først gjøres forsøk på ikke synlige overflater.</p> <p>Rester av lim, tetningsmasse eller tape kan fjernes på samme måte; det er viktig å gjøre dette omgående. Det bør først gjøres på ikke synlige overflater.</p> <p>Rengjøringsmidlets virketid må ikke overstige en time. Ved behov kan hele prosedyren gjentas etter minst 24 timer. Etter hvert rengjøringsforsøk må det omgående skylles med mye rent, kaldt vann.</p> <p><b>Graffiti</b> Fjernes med rensset bensin, terpentin eller i vanskelige tilfeller med metyletylketon (MEK). Ved bruk av MEK må man ikke gni mer enn 4-5 ganger på overflaten. Rensing etterfølges av voksbehandling.</p>			

## Tilsyn- og Vedlikeholdsskjema

Komp. Nr	Komponent Arbeidsbeskrivelse/Tidsforbruk	Jobb Nr.	Frekvens	Henvisning Kap./Avsn.
	<p><b>2. Reparasjon</b> Rengjøring utføres i henhold til punkt 1</p> <p>Reparasjoner Ved utbedring av mindre skader hvor underlaget (metallet) ikke er blottlagt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Skaden slipes forsiktig uten å skade forbehandlingen. Hele flaten som skal overmales må mattes ned for å sikre vedheft</li> <li>• Løstsittende partikler fjernes, og overflate rengjøres</li> <li>• Reparasjonslakk påføres.</li> </ul> <p><b>Ved utbedring av skader hvor metallet er blottlagt:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Området som skal repareres slipes rent inntil stålet. Hele flaten som skal overmales mattes ned for å sikre vedheft.</li> <li>• Løstsittende partikler fjernes, og overflate rengjøres</li> <li>• Hvis primer opprinnelig er benyttet påføres eksponert metall ny primer.</li> <li>• Reparasjonslakk påføres.</li> </ul> <p><b>Type reparasjonslakk til pulverlakkerte overflater:</b></p> <p><b>Primer:</b> Det anbefales å bruke en to-komponent washprimer på epoxy eller polyvinylbuteralbasis</p> <p><b>Reparasjonslakk:</b> Det anbefales å bruke en halvblank, to-komponent lakk på polyuretanbasis.</p> <p><b>Eventuell voks:</b> Jotun Norpol Wax, W70 eller tilsvarende</p>			



## Tilsyn- og Vedlikeholdsskjema

Komp. Nr	Komponent Arbeidsbeskrivelse/Tidsforbruk	Jobb Nr.	Frekvens	Henvisning Kap./Avsn.
	<p><b>Type reparasjonslakk til overflater med tokomponent våtlakk:</b></p> <p><b>Eventuell Primer:</b> Sinkprimer type Skjold 10x eller tilsvarende.</p> <p><b>Reparasjonslakk:</b> Halvblank en komponent løsningsmiddelbasert lakk type RÖA 326 eller tilsvarende.</p> <p><b>NB!</b> Vær oppmerksom på at det alltid vil være risiko for farge- og glansforskjeller når reparasjonslakk benyttes!</p> <p>For produkter som er malt på stedet henvises til utførende maler- entreprenør.</p>			